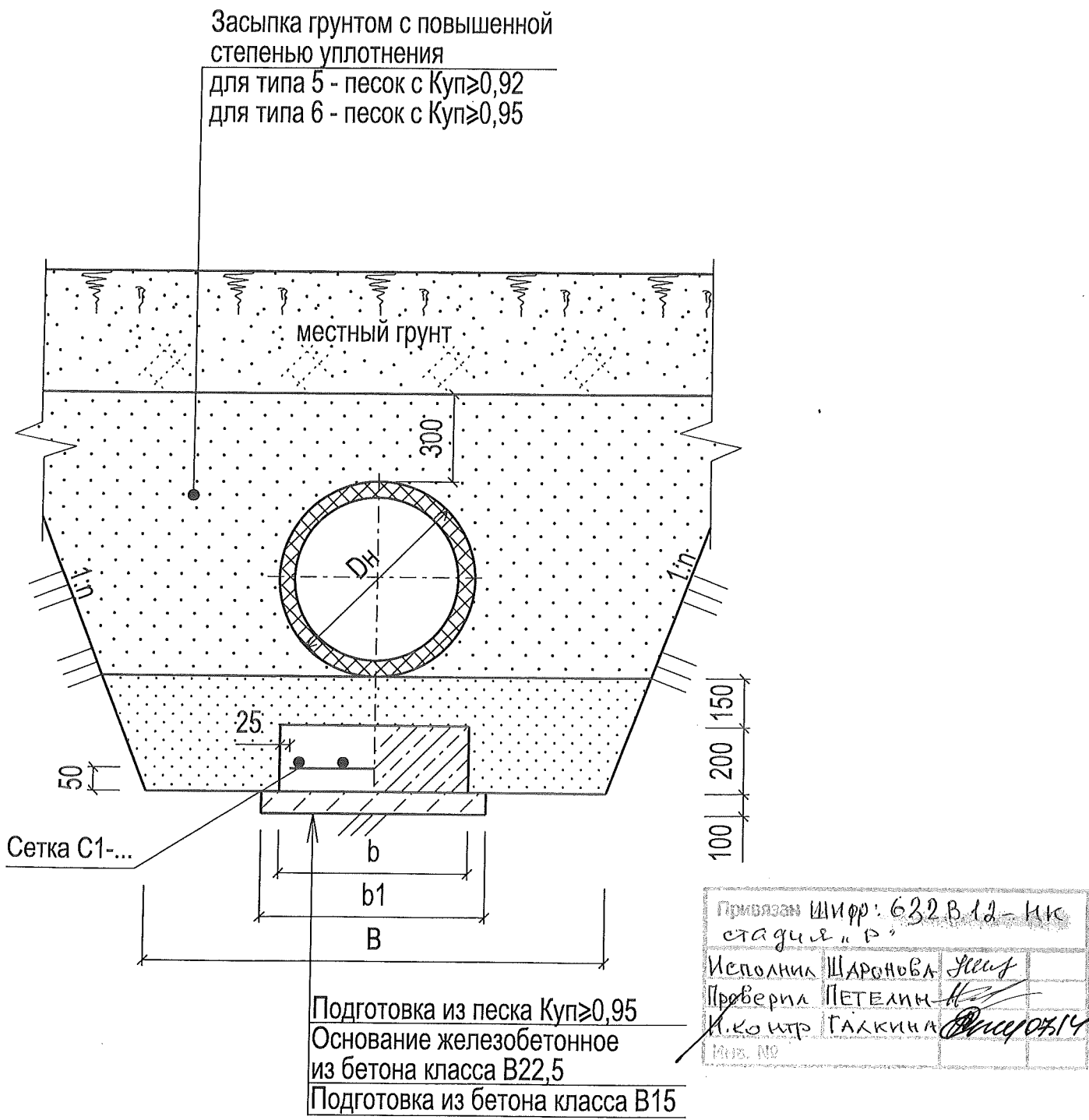


Тип 7; 8



Номинальный диаметр трубы	Наружный диаметр трубы Dн, мм	Ширина траншеи В, мм		Ширина подготовки b1, мм	Ширина основания b, мм
		с откосами 1:0,5 и круче	с откосами 1:0,5		
DN/OD 160	160	960	660	560	460
DN/OD 200	200	1000	700	600	500
DN/ID 200	227	1000	700	600	500
DN/OD 250	250	1050	750	650	550
DN/ID 250	285	1050	750	650	550
DN/OD 315	315	1120	820	720	620
DN/ID 300	343	1120	820	720	620
DN/OD 400	400	1200	900	800	700
DN/ID 400	458	1200	900	800	700
DN/OD 500	500	1300	1000	900	800
DN/ID 500	573	1300	1000	900	800
DN/OD 630	630	1430	1130	1030	930
DN/ID 600	688	1430	1130	1030	930
DN/ID 800	925	1600	1300	1200	1100
DN/ID 1000	1140	1800	1500	1400	1300

- Объемы работ даны при способе укладки отдельными трубами.
- При укладке труб на участках пересечения с автомобильными дорогами, улицами, проездами площадями населенных пунктов и промышленных площадок, имеющими покрытия усовершенствованного типа, засыпка траншеи на всю глубину должна производиться песчаным грунтом с послойным уплотнением до $K_{уп} \geq 0,95$.
- Удельный вес грунта в сухом состоянии при повышенной степени уплотнения должен быть не менее $1,5 \text{ т/м}^3$ при засыпке песком и супесями и $1,6 \text{ т/м}^3$ при засыпке суглинками и глинами.
- Конструкцию арматурной сетки С1-... см. лист №36

						СК-41/11 МВС			
Изм	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Укладка труб ПП "Pragma" на железобетонное основание с засыпкой песком с повышенной степенью уплотнения	Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	Никитина							34	43
Разработал	Воеводин						ГУП "Мсводосток"		
Проверил	Бурашникова						отдел по проектированию гидротехнических сооружений		

Номинальный диаметр трубы	Наружный диаметр трубы Dн, мм	Марка сетки	Расход материалов на 10 п.м. трубопровода												
			Подготовка из бетона класса В15, м³	Основание железобетонное		Подготовка из песка, м³				Засыпка песком с повышенной степенью уплотнения, м³					
				бетон класса В22,5, м³	арматурная сталь, кг	в траншее с креплениями	в траншее с откосами 1:n			в траншее с креплениями	в траншее с откосами 1:n				
							1:0,5	1:0,75	1:0,85		1:1		1:0,5	1:0,75	1:0,85
DN/OD 160	160	C1-1	0,56	0,92	43,6	2,44	3,05	2,31	2,43	2,62	4,22	6,88	6,84	7,37	8,17
DN/OD 200	200	C1-2	0,60	1,00	53,3	2,50	3,11	2,37	2,49	2,68	4,69	7,69	7,69	8,29	9,19
DN/ID 200	227	C1-2	0,60	1,00	53,3	2,50	3,11	2,37	2,49	2,68	4,87	8,10	8,13	8,78	9,75
DN/OD 250	250	C1-3	0,65	1,10	54,3	2,58	3,19	2,44	2,57	2,75	5,28	8,72	8,79	9,48	10,51
DN/ID 250	285	C1-3	0,65	1,10	54,3	2,58	3,19	2,44	2,57	2,75	5,51	9,26	9,39	10,14	11,27
DN/OD 315	315	C1-4	0,72	1,24	64,5	2,68	3,29	2,55	2,67	2,86	6,11	10,15	10,33	11,14	12,35
DN/ID 300	343	C1-4	0,72	1,24	64,5	2,68	3,29	2,55	2,67	2,86	6,28	10,60	10,83	11,69	12,98
DN/OD 400	400	C1-5	0,80	1,40	57,3	2,80	3,41	2,67	2,79	2,98	7,14	12,04	12,39	13,37	14,84
DN/ID 400	458	C1-5	0,80	1,40	57,3	2,80	3,41	2,67	2,79	2,98	7,45	12,97	13,46	14,57	16,23
DN/OD 500	500	C1-6	0,90	1,60	59,2	2,95	3,56	2,82	2,94	3,13	8,44	14,44	15,04	16,24	18,04
DN/ID 500	573	C1-6	0,90	1,60	59,2	2,95	3,56	2,82	2,94	3,13	8,77	15,64	16,45	17,82	19,88
DN/OD 630	630	C1-7	1,03	1,86	69,5	3,15	3,76	3,01	3,14	3,32	10,18	17,76	18,76	20,28	22,55
DN/ID 600	688	C1-7	1,03	1,86	69,5	3,15	3,76	3,01	3,14	3,32	10,41	18,75	19,96	21,62	24,12
DN/ID 800	925	C1-8	1,20	2,20	82,9	3,40	4,01	3,27	3,39	3,58	12,88	24,67	26,89	29,25	32,79
DN/ID 1000	1140	C1-9	1,40	2,60	104,6	3,70	4,31	3,57	3,69	3,88	15,71	31,12	34,51	37,59	42,21

Проект шифр 632.В.12-Ик
 стадия "Р"
 Исполнил ШАРОНОВА Л.А.
 Проверил ПЕТЕЛИН В.
 Инспектор ГАЛКИН В.А. 04.04

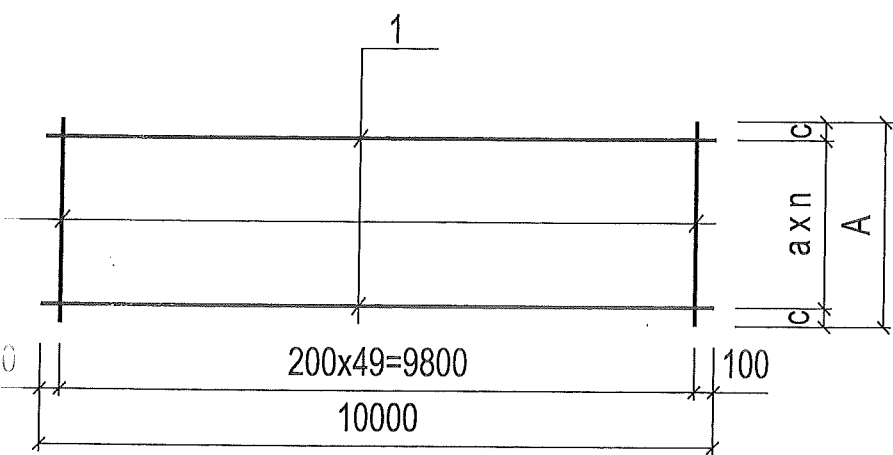
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

СК-41/11 МВС

Лист
35

Ведомость расхода стали на 10 п.м. железобетонного основания, кг

Конструкция сетки С1



Номинальный диаметр трубы	Марка изделия	Размеры, мм			n	поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
		A	a	c						
DN/OD 160	C 1-1	410	100	55	3	1	Ø 12 A-I L=10000	4	8,88	43,62
						2	Ø 8 A-I L=410	50	0,162	
DN/OD 200 DN/ID 200	C 1-2	450	100	25	4	1	Ø 12 A-I L=10000	5	8,88	53,30
						2	Ø 8 A-I L=450	50	0,178	
DN/OD 250 DN/ID 250	C 1-3	500	100	50	4	1	Ø 12 A-I L=10000	5	8,88	54,30
						2	Ø 8 A-I L=500	50	0,198	
DN/OD 315 DN/ID 300	C 1-4	570	100	35	5	1	Ø 12 A-I L=10000	6	8,88	64,53
						2	Ø 8 A-I L=570	50	0,225	
DN/OD 400 DN/ID 400	C 1-5	650	150	25	4	1	Ø 12 A-I L=10000	5	8,88	57,25
						2	Ø 8 A-I L=650	50	0,257	
DN/OD 500 DN/ID 500	C 1-6	750	150	75	4	1	Ø 12 A-I L=10000	5	8,88	59,20
						2	Ø 8 A-I L=750	50	0,296	
DN/OD 630 DN/ID 600	C 1-7	820	150	35	5	1	Ø 12 A-I L=10000	6	8,88	69,48
						2	Ø 8 A-I L=820	50	0,324	
DN/ID 800	C 1-8	1050	150	75	6	1	Ø 12 A-I L=10000	7	8,88	82,91
						2	Ø 8 A-I L=1050	50	0,415	
DN/ID 1000	C 1-9	1250	150	25	8	1	Ø 12 A-I L=10000	9	8,88	104,62
						2	Ø 8 A-I L=1250	50	0,494	

Арматура по ГОСТ 5781-82

Привязан шифр: 622.B.12-Н.К
стадия "Р"
Исполнил Шаронова Е.В.
Проверил ПЕТЕЛИН
Н.контр. ГАЛКИН

						СК-41/11 МВС			
Изм	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата				
						Сетка С1-1...С1-9. Ведомость расхода стали на 10 п.м. железобетонного основания	Стадия	Лист	Листов
								36	43
Нач. отдела	Никитина						ГУП "Мсводосток" отдел по проектированию гидротехнических сооружений		
Разработал	Воеводин								
Проверил	Бурашникова								