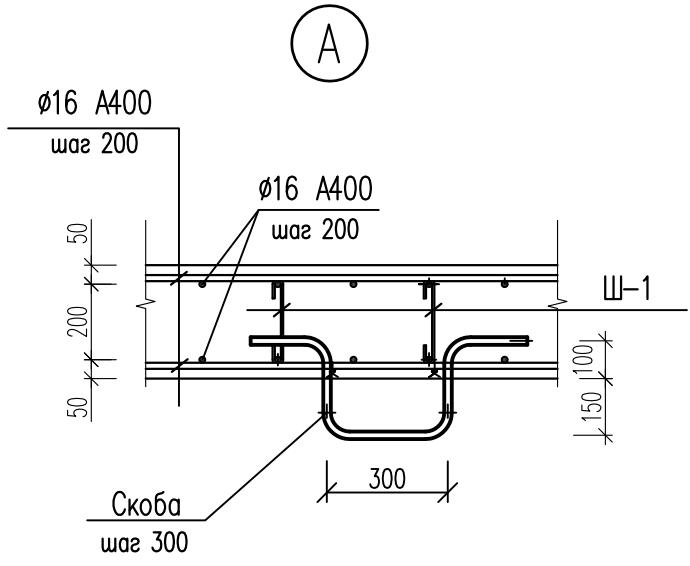
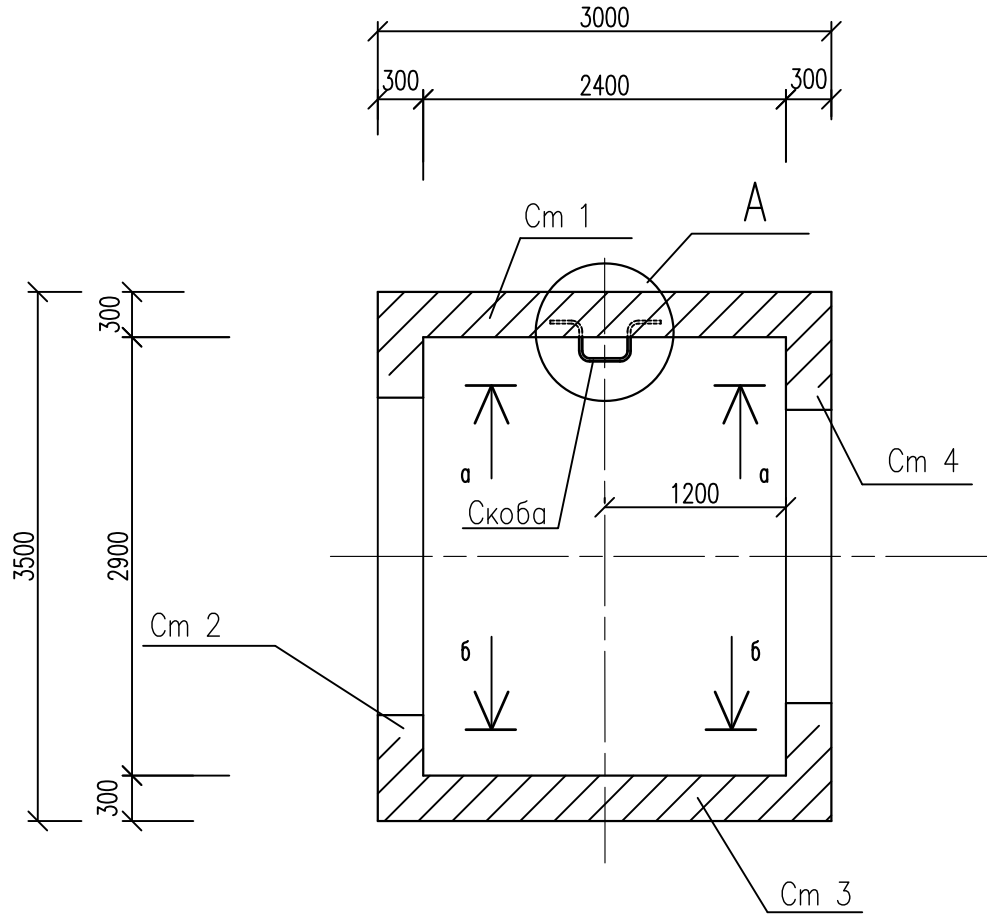
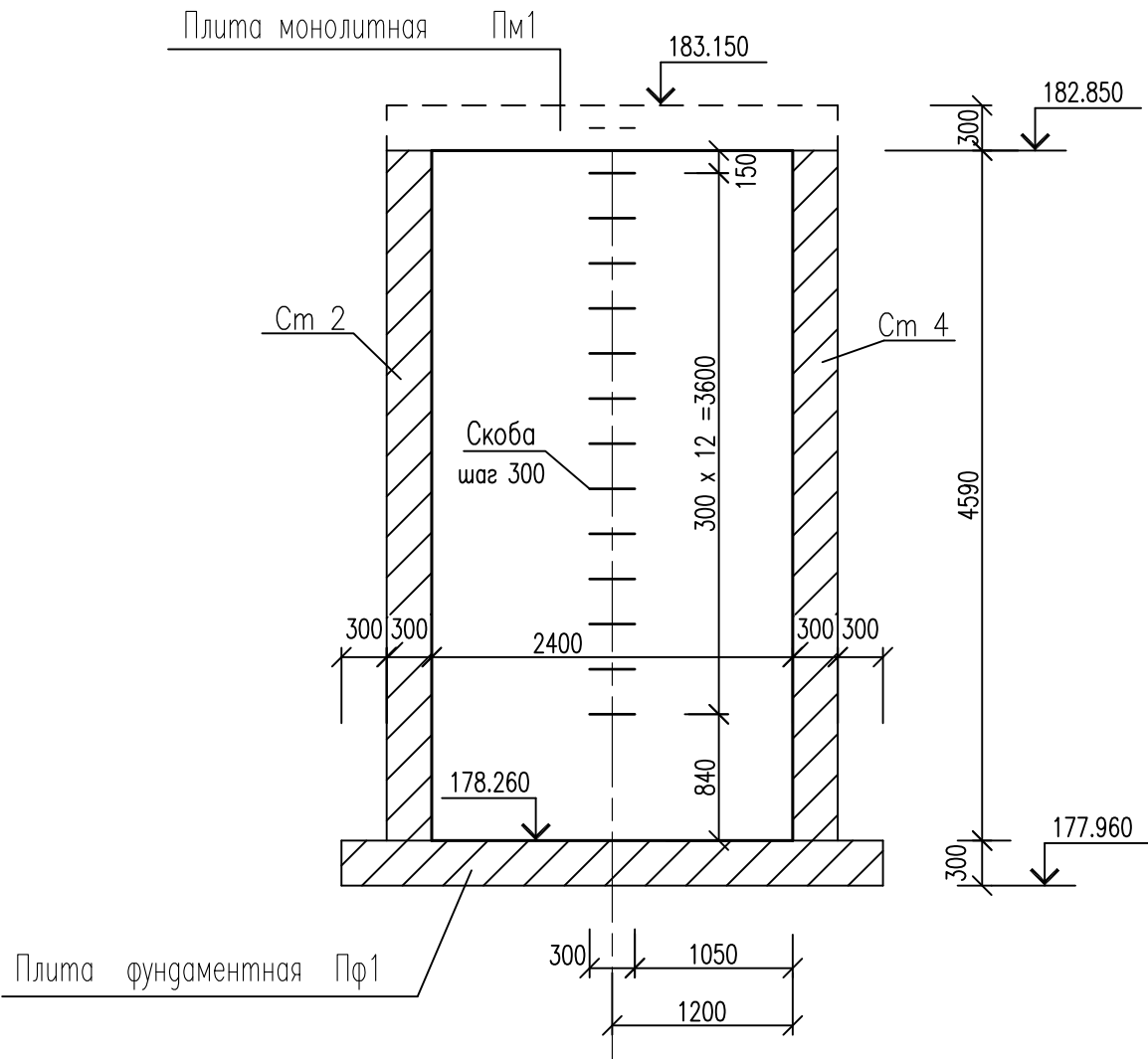


Согласовано:			Голованов	
	Нач. отд.			
	ТИП ВК		Азаранова	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инж.Н		

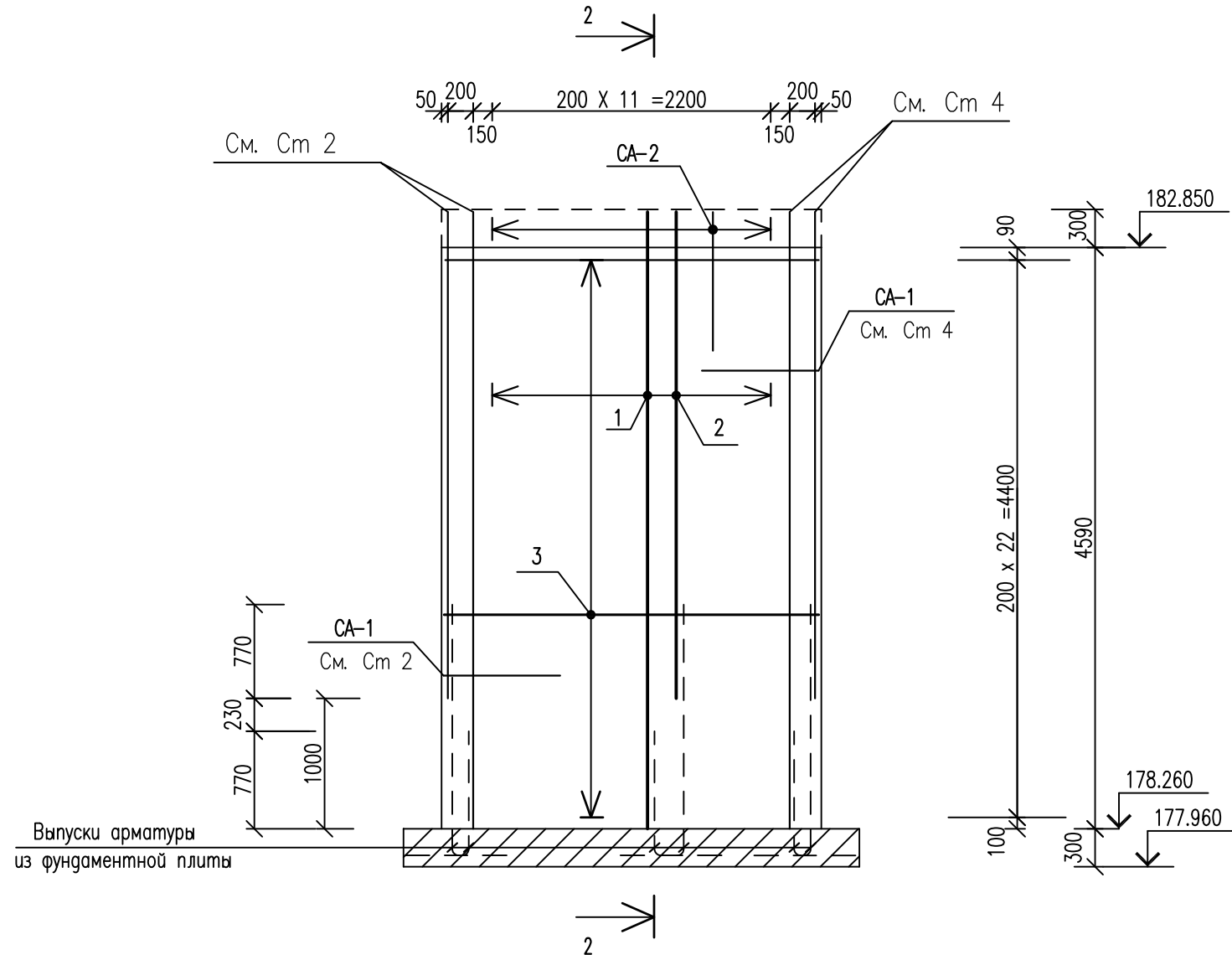
Камера N 1



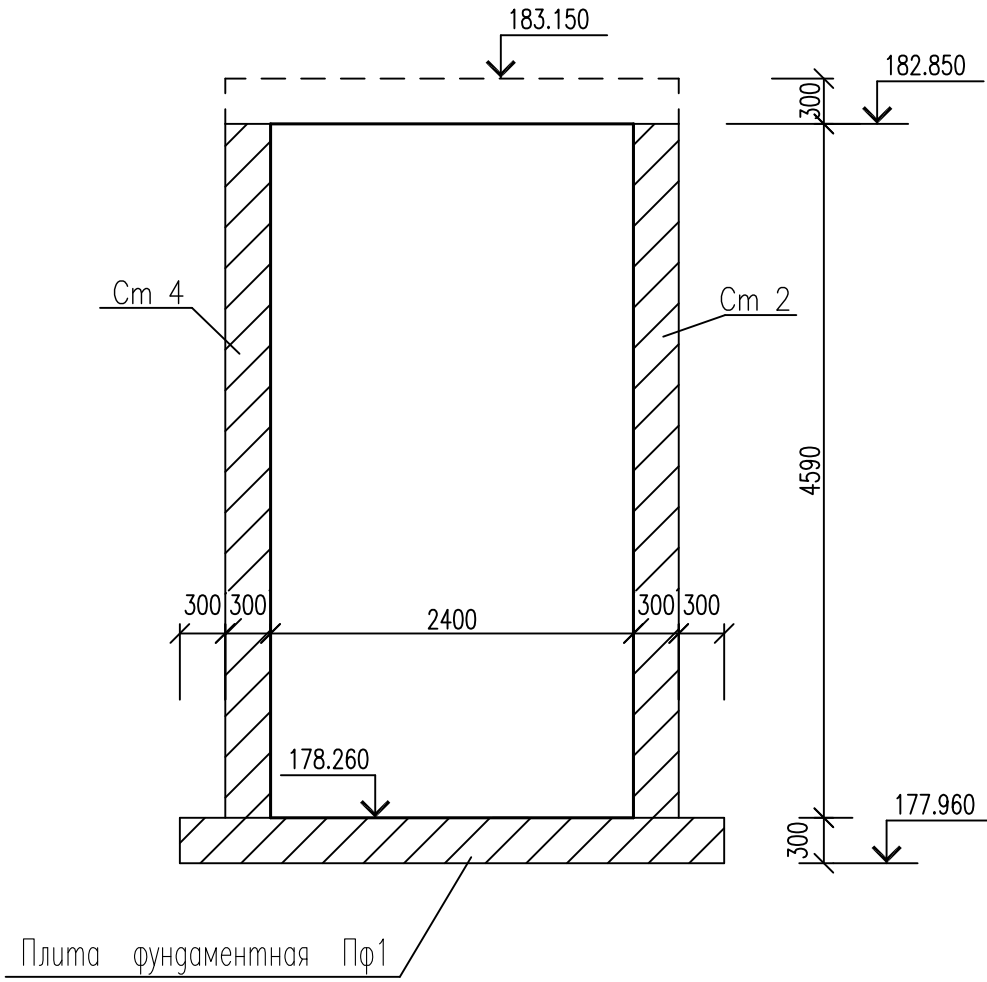
Стена Cm 1. Опалубка
а – а



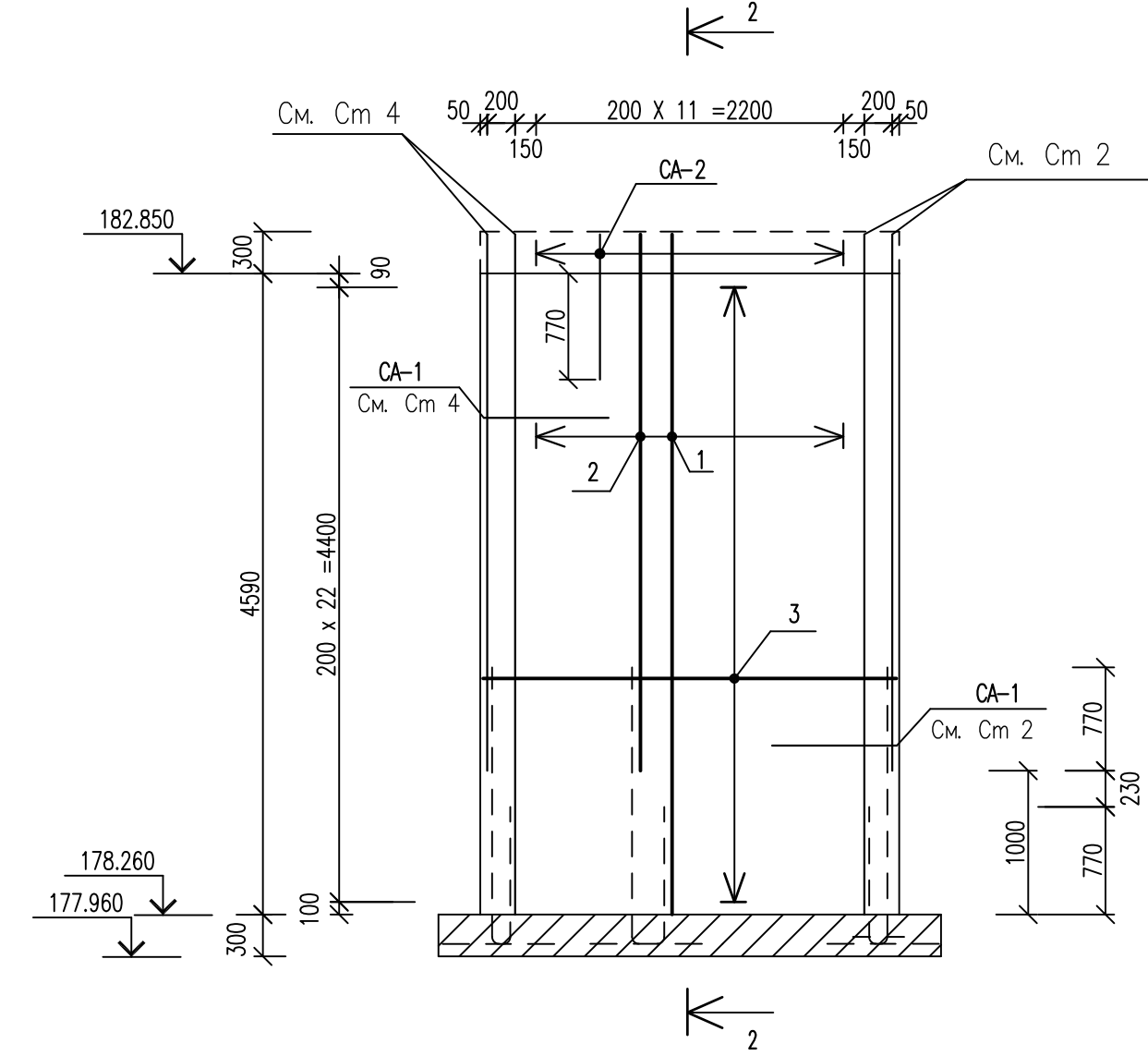
Стена Cm 1. Армирование



Стена Cm 3. Опалубка
б – б



Стена Cm 3. Армирование



Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		См 1			
1	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=4870	12	7.70	См. п. 11, 12 указ.
2	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=3870	12	6.12	
3	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=2960	46	4.68	
CA–2	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=2060	12	3.26	
Ш–1	ГОСТ 5781–82*	ø8 А–I (А 240), L=360	144	0.14	
Скоба	ГОСТ 5781–82*	ø18 А–III (А 400), L=1190	13	2.38	
		Материал			
		Бетон тяжелый класса В20 (F100, W6)			1.9 м ³
		См 3			
1	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=4870	12	7.70	См. п. 11, 12 указ.
2	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=3870	12	6.12	
3	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=2960	46	4.68	
CA–2	ГОСТ 5781–82*	ø16 А–III (А 400), L=2060	12	3.26	
Ш–1	ГОСТ 5781–82*	ø8 А–I (А 240), L=360	144	0.14	
		Материал			
		Бетон тяжелый класса В20 (F100, W6)			1.9 м ³

- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП 12–03–2001 ч.1, СНиП 12–04–2002 ч.2, СП 12–135–2003, СП 12–136–2002, ч.2 "Безопасность труда в строительстве".
- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.03.01–87 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру очистить от ржавчины и грязи.
- Арматурные каркасы стен выполнять из отдельных стержней, хомутов и шпилек на скрутках из вязальной отожженной проволоки диаметром 1,5 мм.
- Стыки продольных стержней стен выполнять внахлест на скрутках из вязальной отожженной проволоки.
- При бетонировании применять бетон класса В 20, F 100, W 6.
- Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40 мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Величина защитного слоя продольной рабочей арматуры у боковых граней стен монолитных участков должна быть не менее 15 мм и не менее диаметра продольной рабочей арматуры конструкции, величина защитного слоя поперечной арматуры – не менее 10 мм.
- В перемычках над проемами в монолитных стенах произвести установку дополнительной рабочей арматуры согласно чертежам проекта. Концы стержней этой арматуры должны заходить за боковые грани проемов на глубину анкеровки в бетоне, равную 41d поставляемой арматуры и привязываться к стержням продольной рабочей арматуры.
- В местах Г–образного соединения плит перекрытий и стен монолитных участков произвести установку анкерующих стержней.
- Поз. Ш–1 устанавливать в шахматном порядке с шагом 400мм в горизонтальном и вертикальном направлениях.
- Ведомость деталей и ведомость расхода стали см. на листе 24.
- Сечение 1–1 см. лист 24.

632.В.12–НК						
Насосная станция 3–го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы						
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Самойлова					
Проверил	Журавлев					
Вук. группы	Журавлев					
ГИП	Матиева					
Гл. констр.	Голубенко А.					
Н. контр.	Галкина					
Камера N 1. Стены монолитные Cm 1, Cm 3. Опалубка. Армирование				Стация	Лист	Листов
				P	21	
				ООО "Гриданпроект"		