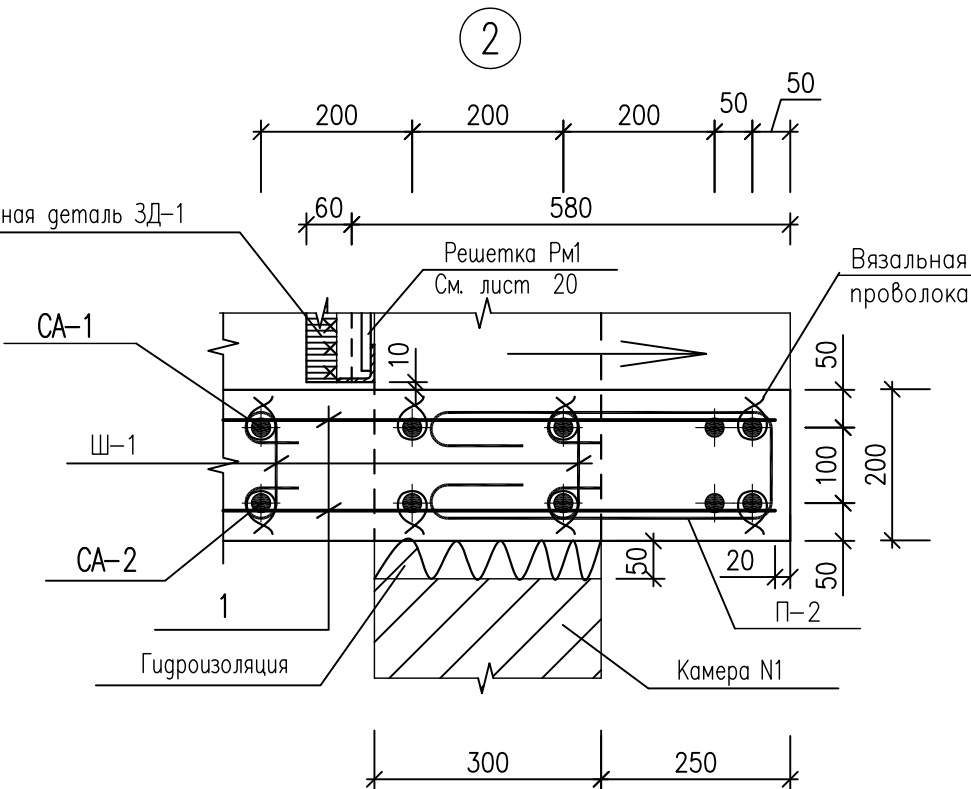
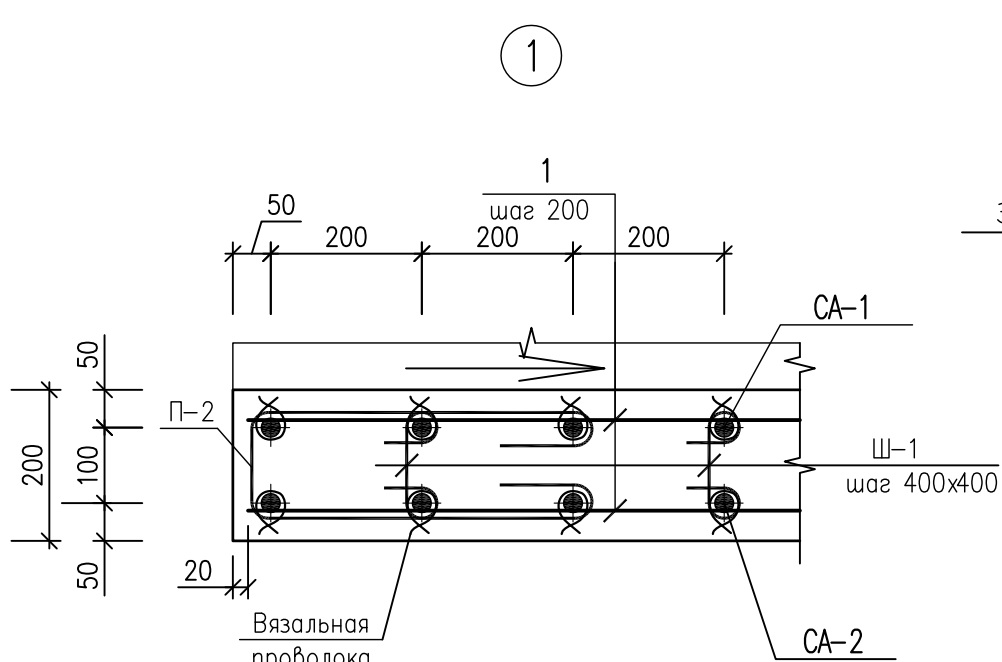
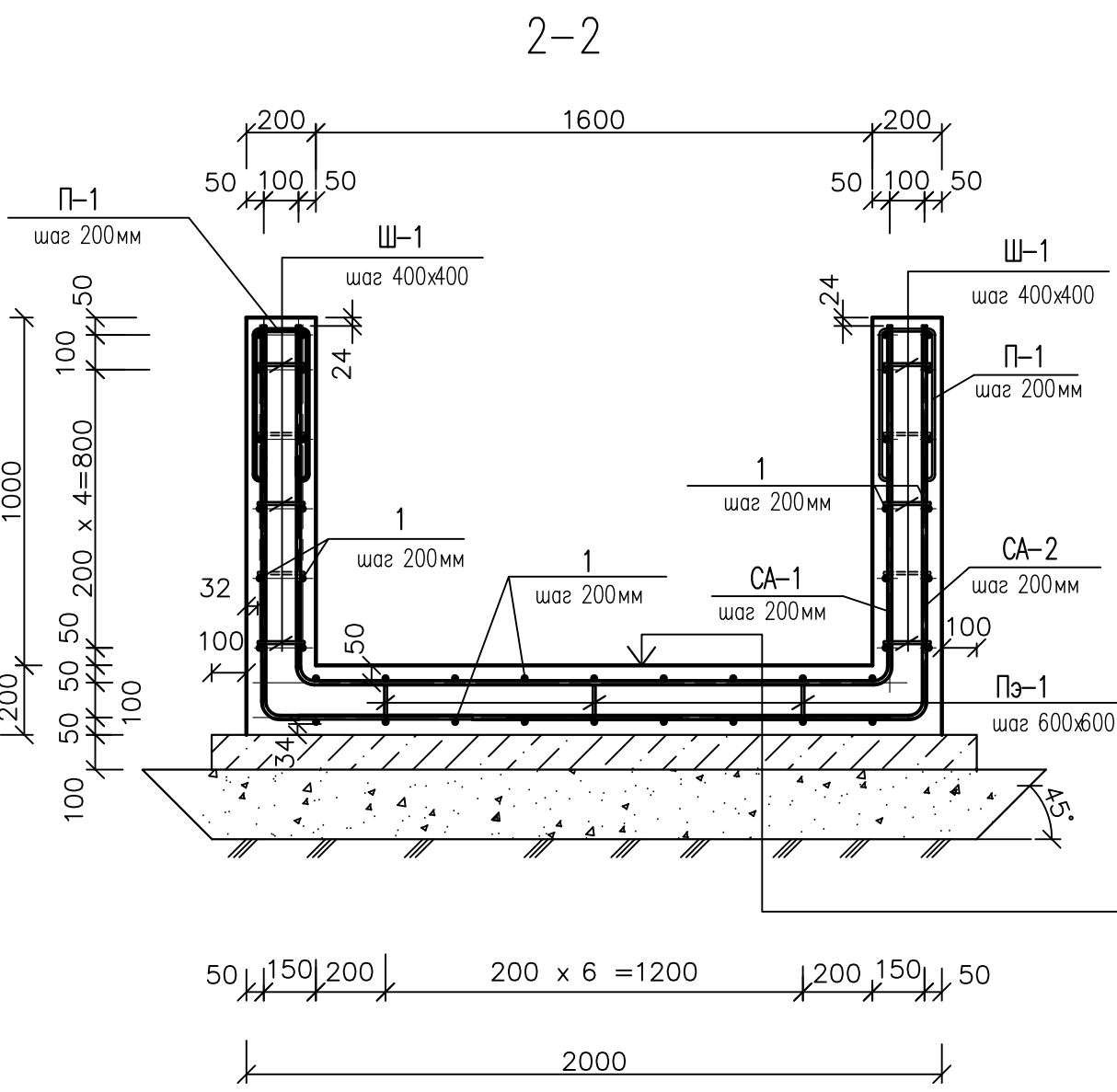
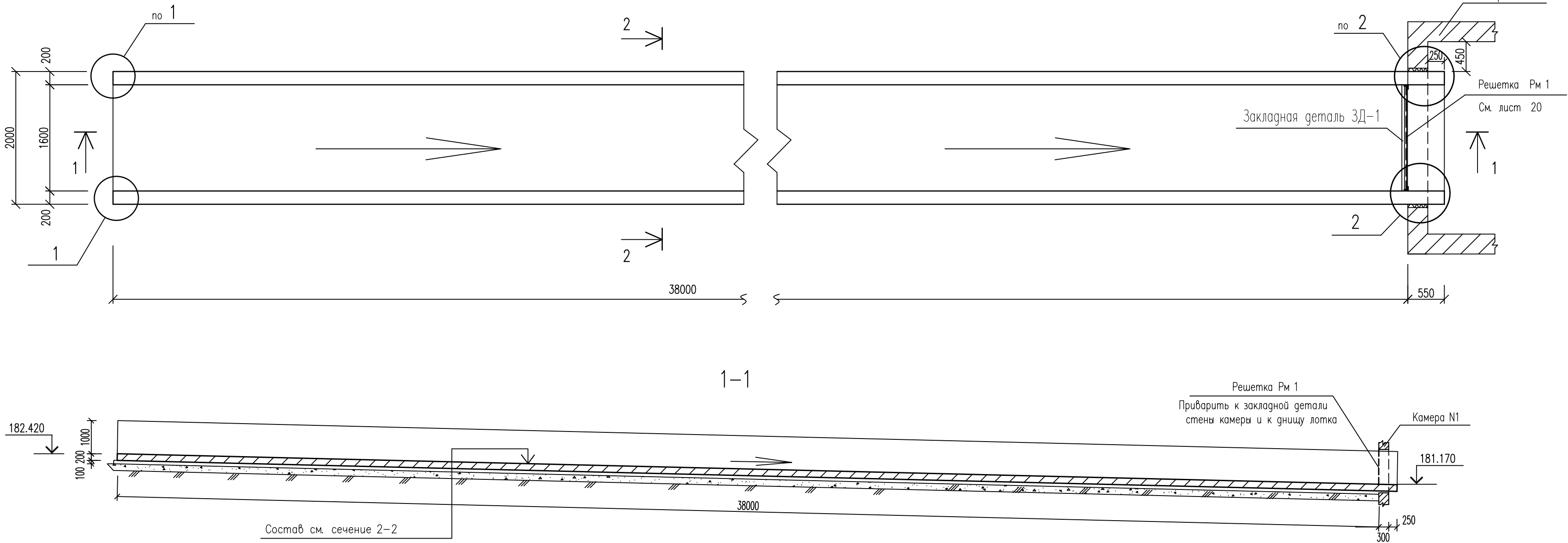


Согласовано:	Голованов		
	Азаров		
	Г.И. ВК		
Нач. отд.	Возм. инж. Н		
Инж.Н. подг.	Подпись и дата		

План монолитного лотка Л-1

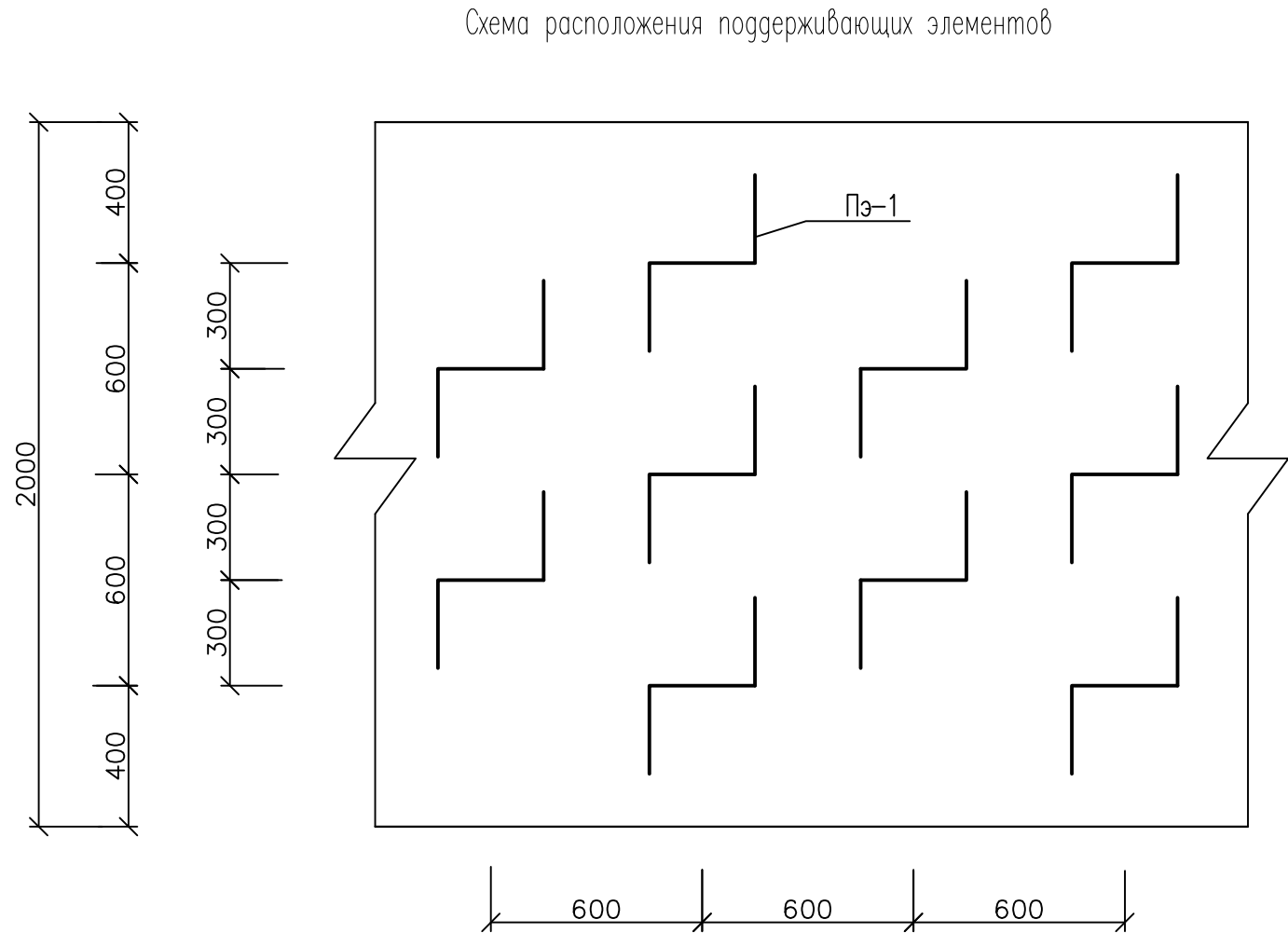


Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
CA-1 (Ø12 A400)	
CA-2 (Ø12 A400)	
П-1 (Ø8 A240)	
Пз-1 (Ø8 A240)	
Ш-1 (Ø8 A240)	
П-2 (Ø8 A240)	

Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
Лоток Л-1					
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А-III (А 400), L=1835,00п.м		0.617	
CA-1	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (А 400), L=3750	194	3.33	
CA-2	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (А 400), L=4150	194	3.69	
П-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1070	384	0.42	
П-2	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1040	24	0.41	
Пз-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1000	162	0.395	
Ш-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=270	1146	0.11	
Закладная деталь					
ЗД -1	Серия 1.400-15 в. 1	МН 104-6 L=1580	1	5.47	
Материал					
		Бетон тяжелый класса В15 (F100, W6)			31,0 м ³
		Подготовка из бетона класса В7,5			8,5 м ³



- Все работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-2001* и проектом производства работ.
- Монолитный железобетонный лоток устраивается из тяжелого бетона класса В15 (F100, W6) с использованием гидроизоляционной добавки "Пенетрон Адмикс". Бетонирование вести непрерывно и армировать отдельными стержнями из арматуры класса А-III (A400) и А-I (A240) по ГОСТ 5781-82*.
- Под днищем лотка выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона класса В 7,5 (см. сечение 2-2 на данном листе).
- Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 50 мм.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. В днище лотка установить поддерживающие элементы Пз-1 см. схему на данном листе.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры по длине внахлест (57d) на скрутках из отожженной вязальной проволоки диаметром 1,5 мм.
- Поз. Ш-1 устанавливать в шахматном порядке с шагом 400мм в горизонтальном и вертикальном направлениях.
- Время набора бетоном проектной прочности - 28 суток В случае производства работ в зимнее время выполнять электропрогрев в соответствии с "Пособием по электропрогреву бетона монолитных конструкций".
- Закладная деталь ЗД-1 в днище лотка должна иметь металлizedированное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200мкм.
- Отметки и уклон лотка см. на плане с сетями дождевой канализации.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего, кг	Изделия закладные					Всего, кг	Общий расход, кг
	Арматура класса						Прокат марки		Арматура класса				
	А-III (A400)			А-I (A240)			с 235		А-III (A400)				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-2006		ГОСТ 5781-82*				
	Ø12	Ø10	Итого	Ø8	Итого		-6х60х580	-8х60х40	Итого	Ø8	Итого		
	Монолитный лоток Л-1	1361.88	1092.09	2453.97	361.17		361.17	2815.14	4.42	0.80	5.22		

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА СТАДИИ БЕТОНИРОВАНИЯ
Для гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций (изделий) на стадии бетонирования (производства) применяется гидроизоляционная добавка «Пенетрон Адмикс». Использование материала «Пенетрон Адмикс» позволяет получить особо плотный бетон с высокой маркой водонепроницаемости, морозостойкости и прочности. Дозировка сухой смеси «Пенетрона Адмикс» составляет 1% сухой смеси от массы цемента в бетонной смеси.

632.В.12-НК					
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы					
Изм.	Кол. уц.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Самойлова				
Проверил	Журавлев				
Вук. группы	Журавлев				
ГИП	Матиева				
Гл. констр.	Голубенко А.				
Н. контр.	Галкина				
Лоток Л-1				ООО "Гражданпроект"	